

ezeta

INDUSTRIA
2026/27

INDUSTRIA



120 años de experiencia en Ingeniería Mecánica, desde su fundación en Italia, respaldan nuestro equipo.

EZETA ofrece soluciones a la industria, a la construcción, a la energía, a la minería y al mantenimiento con productos confiables para quien sabe de rendimientos. Desde una pequeña broca para mecanizar un reloj a una gran brocha para mecanizar la transmisión de un tractor.

- ➔ Es una **industria con 70 años en la Argentina** y la solución para quien necesita buenas herramientas de corte.
- ➔ **Produce** excelentes herramientas de corte para la industria, la construcción, los instaladores y el consumo doméstico.
- ➔ **Fabrica** herramientas de perforado estándar en gran escala. **Proyecta y Produce** herramientas de precisión semi estándar y especiales.
- ➔ Tiene el **Total Conocimiento** de los productos fabricados en su planta de Ezeiza-Argentina, y de los productos tercerizados: su rendimiento, su geometría, su metalografía y su valor.
- ➔ **Garantiza** el correcto desempeño de sus productos en operaciones de mecanizado.

En las operaciones de perforado, el mejor resultado obedece al comportamiento de la herramienta de corte y su fijación antes que el equipo de fuerza: esta guía aconseja la herramienta más adecuada en un amplio rango de oferta.

NUESTRA MISIÓN:

Brindar a nuestros clientes herramientas innovadoras, únicas y diferenciadas para la realización de perforaciones y mecanizados de alta precisión. Nos comprometemos a garantizar la excelencia en calidad y desempeño, contribuyendo al crecimiento y perfeccionamiento de cada uno de nuestros clientes.

NUESTRA VISIÓN:

Ser la empresa de referencia en el sector metalúrgico, reconocida por la calidad superior de nuestros productos, la innovación constante y la confianza de nuestros clientes.



Logo 1904

Logo 1932

Logo 1953

Logo 2006

Logo Actual

HSS

PERFORADO - ACERO RÁPIDO

Perforado con equipos manuales y automáticos, para la industria metalúrgica, construcción, minería y mantenimiento. .

Marca: **EZETA** - ACERO RÁPIDO HSS-M2, HSCo M35 y M42.

BROCAS PARA METALES

CÓDIGO EZETA

1000	1020	1025	1040	1070	1080	1090	1200	1205	1371	1372	1373
TCC	TITANIO	Punta Oro	Max	ALUM	ERONC	TCI IZQUIERDA	TCL				
TCC DIN 338 IRAM 5072	TCC TIN DIN 338 IRAM 5072	TOP TIN DIN 338 IRAM 5072	TCC INOX DIN 338 IRAM 5072	TCC AL DIN 338 IRAM 5072	TCC BR DIN 338 IRAM 5072	TCI DIN 338 IRAM 5072	TCL DIN 340 IRAM 5073	TCL Co DIN 340 IRAM 5073			
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS y APLICACIONES											
HSS	HSS	HSS	HSSE Co5%	HSS	HSS	HSS	HSS	HSSE Co5%			
4xD	4xD	4xD	4xD	4xD	4xD	4xD	6xD	6xD			
RANGO DE PRODUCCIÓN ESTÁNDAR											
φ 0,20 a φ 25,40 x 0,25	φ 1,00 a φ 13,00 x 0,25	φ 2,00 a φ 13,00 x 0,50	φ 2,00 a φ 13,00 x 0,25	φ 2,00 a φ 13,00 x 0,25	φ 2,00 a φ 13,00 x 0,25	φ 2,00 a φ 13,00 x 0,25	φ 1,00 a φ 20,00 x 0,25	φ 300 a φ 20,00	φ 4,00 a φ 13,00 x 0,50	φ 4,00 a φ 13,00 x 0,50	φ 4,00 a φ 13,00 x 0,50

REF. ICONOS

- Estándar
- Semi Estándar
- ▲ Especial
- Aplicaciones Universales 400-800 N/mm2
- Acero Univ. Alta Tenacidad 800-1000 N/mm2
- Aceros Inoxidables
- Aluminios
- Fundición
- No Ferrosos
- Aleaciones Especiales
- Sintéticos
- Chapa
- Madera
- Mampostería
- Hormigón Armado
- Rotopercusión Liviana
- Rotomartillo
- Vástago hexagonal
- Split Point
- Set en caja

HSS

PERFORADO - ACERO RÁPIDO

Centrado y perforado
Marca: EZETA.

BROCAS PARA METALES

CÓDIGO EZETA

1381  	1383  	1384  	1410 	1430 	1440 	1450 	1455 	1500 	1550 
									
TCXL I x 250 mm 	TCXL III x 400 mm 	TCXL IV x 650 mm 	DENOMINACIÓN Y NORMA					 TKN DIN 345	 TKL DIN 341
TC 2P EZ 	TCA DIN 1897 IRAM 5091 	TCAI DIN 1897 IRAM 5091 	TZN-A DIN 333A IRAM 5097 	TZN-B DIN 333B IRAM 5097 					
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS y APLICACIONES									
    	    	    	   	   					
  	  								
RANGO DE PRODUCCIÓN ESTÁNDAR									
φ 3,00 a φ 13,00	φ 4,00 a φ 13,00	φ 4,00 a φ 16,00	φ 2,50 a φ 6,10	φ 2,00 a φ 13,00 x 0,50	φ 2,00 a φ 13,00 x 0,50	φ 1,00 a φ 6,30	φ 1,00 a φ 6,30	φ 5,00 a φ 70,00 x 0,25	φ 5,00 a φ 50,00 x 0,25

REF. ICONOS	● Estándar	● Semi Estándar	▲ Especial	● Aplicaciones Universales 400-800 N/mm2	● Acero Univ. Alta Tenacidad 800-1000 N/mm2	● Aceros Inoxidables	● Aluminios	● Fundición	● No Ferrosos	● Aleaciones Especiales	● Sintéticos	● Chapa	● Madera	● Mampostería	● Hormigón Armado	● Rotopercusión Liviana	● Rotomartillo	● Vástago hexagonal	● Split Point	● Set en caja
-------------	------------	-----------------	------------	--	---	----------------------	-------------	-------------	---------------	-------------------------	--------------	---------	----------	---------------	-------------------	-------------------------	----------------	---------------------	---------------	---------------

HSS

ROSCADO - ACERO RÁPIDO

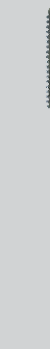
ESCARIADO - ACERO RÁPIDO

Mecanizado con máquinas convencionales y manuales. Marca: EZETA.

MACHOS DE ROSCAR

CALISUARES

CÓDIGO EZETA

4701 ●	4702 ●	4703 ●	4707 ●	4708 ●	▲	4800 ●	▲
							
DENOMINACIÓN Y NORMA							
ISO 529 Métrica Gruesa M	ISO 529 Métrica Fina MF	ISO 529 Whitworth Gruesa BSW	ISO 529 Americana Fina UNF	ISO 529 Americana Gruesa UNC	Mecha-Macho	ACE EZ DIN 206 B	ACM DIN 212
							
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y APLICACIONES							
HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS
4xD	4xD	4xD	4xD	4xD	1xD	e9	h7
							
h6	h6	h6	h6	h6	h7	h7	h7
							
							
							
							
							
							
							
RANGO DE PRODUCCIÓN ESTÁNDAR							
φ 3,00 x 0,50 a 24,00 x 03,00	φ 4,00 x 0,50 a 18,00 x 02,00	φ 1/8" x 40 a 1 3/4" x 5	1/4 x 28 a 1 1/2 x 12	1/4 x 20 a 1 1/2 x 6	φ 5,00 φ 6,00 φ 8,00 φ 10,00	φ 3,00 a φ 24,00	φ 4,00 a φ 32,00

REF. ICONOS	● Estándar	● Semi Estándar	▲ Especial	● Aplicaciones Universales 400-800 N/mm2	● Acero Univ. Alta Tenacidad 800-1000 N/mm2	● Aceros Inoxidables	● Aluminios	● Fundición	● No Ferrosos	● Aleaciones Especiales	● Sintéticos	● Chapa	● Madera	● Mampostería	● Hormigón Armado	● Rotopercusión Liviana	● Rotomartillo	● Vástago hexagonal	● Split Point	● Set en caja
-------------	------------	-----------------	------------	--	---	----------------------	-------------	-------------	---------------	-------------------------	--------------	---------	----------	---------------	-------------------	-------------------------	----------------	---------------------	---------------	---------------

HSS

FRESADO
Fresado con máquinas convencionales.
Marca: EZETA.

FRESAS DE PUNTA

CÓDIGO EZETA

4000	4002	4005	4008	4010	4030	4032	4035	4038	3360/504

DENOMINACIÓN Y NORMA

FHX EZETA	F2Z DIN 327	F2Z Co DIN 327	FHX Co EZETA	Fresa Monocorte	FGCN EZETA	FAZ DIN 844	FAZ Co DIN 844	FGCN Co EZETA	Fresas Monocorte Set x 4

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS y APLICACIONES

HSS	HSS	HSSE Co8%	HSSE Co8%	HSS	HSS	HSS	HSSE Co8%	HSSE Co8%	HSS
h10	h10	h10	h10	h10	js14	js14	js14	js14	h10

RANGO DE PRODUCCIÓN ESTÁNDAR

φ 3,00 a φ 20,00	φ 3,00 a φ 20,00	φ 3,00 a φ 25,00	φ 3,00 a φ 25,00	φ 3,00, φ 5,00, φ 6,00, φ 8,00, φ 10,00 x 8,00mm	φ 3,00 a φ 40,00	φ 3,00 a φ 40,00	φ 3,00 a φ 40,00	φ 3,00 a φ 40,00	φ 3,00 a φ 40,00	φ 3mm - φ 4mm φ 6mm - φ 8mm
------------------	------------------	------------------	------------------	--	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	-----------------------------

REF. ICONOS	● Estándar	● Aplicaciones Universales 400-800 N/mm2	● Fundición	● Chapa	● Rotopercusión Liviana	● Set en caja
	● Semi Estándar	● Acero Univ. Alta Tenacidad 800-1000 N/mm2	● No Ferrosos	● Madera	● Rotomartillo	
	● Especial	● Aceros Inoxidables	● Aleaciones Especiales	● Mampostería	● Vástago hexagonal	
		● Aluminios	● Sintéticos	● Hormigón Armado	● Split Point	

MDI

PERFORADO METAL DURO
Perforado de alta velocidad con control numérico.
Marca: EZETA.

BROCAS PARA METALES Y SINTÉTICOS

CÓDIGO EZETA

6190	6170	6178	6300	6308	6350	6358	6400	6450				

DENOMINACIÓN Y NORMA

MICRO EZETA	DIN 338 IRAM 5072	DIN 338 IRAM 5072 Refrigerada	DIN 6537K	DIN 6537K Refrigerada	DIN 6537L	DIN 6537L Refrigerada	DIN 6537K	DIN 6537L	PUNZ

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS y APLICACIONES

MD K10	MD K10	MD K10	MD K10	MD K10	MD K10	MD K10	MD K10	MD K10	MD K10
7 mm	4xD	4xD	3xD	3xD	4xD	4xD	3xD	3xD	1xD

RANGO DE PRODUCCIÓN ESTÁNDAR

φ 0,20 a φ 3,00	φ 0,8 a φ 18,00	φ 5,00 a φ 14,00	φ 3,00 a φ 20,00	φ 5,00 a φ 16,00	φ 3,00 a φ 20,00	φ 5,00 a φ 16,00	φ 3,00-20,00 φ 5,00-16,00	φ 3,00-20,00 φ 5,00-16,00	φ 2,00-12,70	φ 4,00 a φ 16,00	φ 4,00 a φ 16,00
-----------------	-----------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	---------------------------	---------------------------	--------------	------------------	------------------

REF. ICONOS	● Estándar	● Aplicaciones Universales 400-800 N/mm2	● Fundición	● Chapa	● Rotopercusión Liviana	● Set en caja
	● Semi Estándar	● Acero Univ. Alta Tenacidad 800-1000 N/mm2	● No Ferrosos	● Madera	● Rotomartillo	
	● Especial	● Aceros Inoxidables	● Aleaciones Especiales	● Mampostería	● Vástago hexagonal	
		● Aluminios	● Sintéticos	● Hormigón Armado	● Split Point	

MDI

FRESADO METAL DURO

Fresado de alta velocidad con control numérico.
Marca: EZETA.

FRESAS DE PUNTA PARA METALES Y SINTÉTICOS

CÓDIGO EZETA

6010 PP	6010 PE	6020 PP	6020 PE	6040 PP	6040 PE	6050 PP	6050 PE	6080 6085 (izq)
								
								

DENOMINACIÓN Y NORMA

EZNA PP EZETA	EZNA PE EZETA	EZNA PP EZETA	EZNA PE EZETA	EZNA PP EZETA	EZNA PE EZETA	EZNA PP EZETA	EZNA PE EZETA	Fresa Monocorte para Routers
								

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS y APLICACIÓN

RANGO DE PRODUCCIÓN ESTÁNDAR

φ 3,00 a φ 20,00	φ 3,00 a φ 20,00	φ 3,00 a φ 20,00	φ 3,00 a φ 20,00	φ 3,00 a φ 16,00	φ 3,00 a φ 16,00	φ 3,00 a φ 20,00	φ 3,00 a φ 20,00	φ 3,00 a φ 12,00
---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------

REF.
ICONOS

- Estándar

■ Semi Estándar

▲ Especial
-  Aplicaciones Universales 400-800 N/mm2

 Acero Univ. Alta Tenacidad 800-1000 N/mm2

 Aceros Inoxidables

 Aluminios
-  Fundición

 No Ferrosos

 Aleaciones Especiales

 Sintéticos
-  Chapa

 Madera

 Mampostería

 Hormigón Armado
-  Rotopercusión Liviana

 Rotomartillo

 Vástago hexagonal

 Split Point
-  Set en caja

MDI

LIMAS METAL DURO

Mecanizado con máquinas convencionales y manuales.
Marca: EZETA.

LIMAS ROTATIVAS PARA METALES

CÓDIGO EZETA

	5500 p/ACERO	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS y APLICACIONES	MDI					5520 p/ALUMINIO	5520 p/ALUMINIO	5520 p/ALUMINIO	6509/508	6509/512
												
												
Para sup. planas y ángulos	Para radios de acuerdo	Para sup. cóncavas	Para sup. cóncavas	Para sup. de forma	P/pequeños contornos							
SB Lima Rot. Cilíndrica	SC Lima Rot. Cilíndrica	SD Lima Rot. Esférica	SE Lima Rot. Oval	SF Lima Rot. Arbol	SG Lima Rot. Arbol	SB Lima Rot. Cilíndrica	SC Lima Rot. Cilíndrica	SM Lima Rot. Cónica	Limas Rotativas Metal Duro Set x 8	Limas Rotativas Metal Duro Set x 12		
												

DENOMINACIÓN Y NORMA

										
										
										
Para sup. cóncavas		Para sup. cóncavas	Para ángulos agudos	Para chanfres internos	Para sup. planas y ángulos	Para radios de acuerdo	Para sup. planas y ángulos agudos			
SH Lima Rot. Cono con radio	SJ Lima Rot. Cón. 60°	SL Lima Rot. Cónica 14° c/radio en punta	SM Lima Rot. Cónica 22°	SN Lima Rot. Cono invert. 28°						
										

DENOMINACIÓN Y NORMA

SB Lima Rot. Cilíndrica	SC Lima Rot. Cilíndrica	SD Lima Rot. Esférica	SE Lima Rot. Oval	SF Lima Rot. Arbol	SG Lima Rot. Arbol	SB Lima Rot. Cilíndrica	SC Lima Rot. Cilíndrica	SM Lima Rot. Cónica	Limas Rotativas Metal Duro Set x 8	Limas Rotativas Metal Duro Set x 12
										

REF.
ICONOS

- Estándar

■ Semi Estándar

▲ Especial
-  Aplicaciones Universales 400-800 N/mm2

 Acero Univ. Alta Tenacidad 800-1000 N/mm2

 Aceros Inoxidables

 Aluminios
-  Fundición

 No Ferrosos

 Aleaciones Especiales

 Sintéticos
-  Chapa

 Madera

 Mampostería

 Hormigón Armado
-  Rotopercusión Liviana

 Rotomartillo

 Vástago hexagonal

 Split Point
-  Set en caja

CAJAS (Plástico Alto Impacto) - JUEGO DE BROCAS

3301-5110
25 Brocas para Metal
1,00 - 1,50 - 2,00 - 2,50
3,00 - 3,50 - 4,00 - 4,50
5,00 - 5,50 - 6,00 - 6,50
7,00 - 7,50 - 8,00 - 8,50
9,00 - 9,50 - 10,00 - 10,50
11,00 - 11,50 - 12,00
12,50 - 13,00

3301-5100
19 Brocas para Metal
1,00 - 1,50 - 2,00 - 2,50
3,00 - 3,50 - 4,00 - 4,50
5,00 - 5,50 - 6,00 - 6,50
7,00 - 7,50 - 8,00 - 8,50
9,00 - 9,50 - 10,00

3301-5090
11 Brocas para Metal
1,00 - 1,50 - 2,00 - 2,50
3,00 - 3,50 - 4,00 - 4,50
5,00 - 5,50 - 6,00

3301-5210
21 Brocas para Metal en pulgadas
1/16, 5/64, 3/32, 7/64, 1/8, 9/64, 5/32, 11/64, 3/16, 13/64, 7/32, 15/64, 1/4, 17/64, 9/32, 19/64, 5/16, 21/64, 11/32, 23/64, 3/8

3301-5200
15 Brocas para Metal en pulgadas
1/16, 3/32, 1/8, 5/32, 3/16, 7/32, 1/4, 9/32, 5/16, 11/32, 3/8, 13/32, 7/16, 15/32, 1/2

3320-5110
25 Brocas para Metal
1,00 - 1,50 - 2,00 - 2,50
3,00 - 3,50 - 4,00 - 4,50
5,00 - 5,50 - 6,00 - 6,50
7,00 - 7,50 - 8,00 - 8,50
9,00 - 9,50 - 10,00 - 10,50
11,00 - 11,50 - 12,00
12,50 - 13,00

3320-5100
19 Brocas para Metal
1,00 - 1,50 - 2,00 - 2,50
3,00 - 3,50 - 4,00 - 4,50
5,00 - 5,50 - 6,00 - 6,50
7,00 - 7,50 - 8,00 - 8,50
9,00 - 9,50 - 10,00

3320-5090
11 Brocas para Metal
1,00 - 1,50 - 2,00 - 2,50
3,00 - 3,50 - 4,00 - 4,50
5,00 - 5,50 - 6,00

CAJAS (Plástico Alto Impacto) - JUEGO DE BROCAS Y MACHOS

3325-5110
25 Brocas para Metal
1,00 - 1,50 - 2,00 - 2,50
3,00 - 3,50 - 4,00 - 4,50
5,00 - 5,50 - 6,00 - 6,50
7,00 - 7,50 - 8,00 - 8,50
9,00 - 9,50 - 10,00 - 10,50
11,00 - 11,50 - 12,00
12,50 - 13,00

3325-5100
19 Brocas para Metal
1,00 - 1,50 - 2,00 - 2,50
3,00 - 3,50 - 4,00 - 4,50
5,00 - 5,50 - 6,00 - 6,50
7,00 - 7,50 - 8,00 - 8,50
9,00 - 9,50 - 10,00

3325-5090
11 Brocas para Metal
1,00 - 1,50 - 2,00 - 2,50
3,00 - 3,50 - 4,00 - 4,50
5,00 - 5,50 - 6,00

3340-5110
25 Brocas para Metal
1,00 - 1,50 - 2,00 - 2,50
3,00 - 3,50 - 4,00 - 4,50
5,00 - 5,50 - 6,00 - 6,50
7,00 - 7,50 - 8,00 - 8,50
9,00 - 9,50 - 10,00 - 10,50
11,00 - 11,50 - 12,00
12,50 - 13,00

3340-5100
19 Brocas para Metal
1,00 - 1,50 - 2,00 - 2,50
3,00 - 3,50 - 4,00 - 4,50
5,00 - 5,50 - 6,00 - 6,50
7,00 - 7,50 - 8,00 - 8,50
9,00 - 9,50 - 10,00

3340-5090
11 Brocas para Metal
1,00 - 1,50 - 2,00 - 2,50
3,00 - 3,50 - 4,00 - 4,50
5,00 - 5,50 - 6,00

3376-0014
7 Brocas para Metal
Ø 2,50 - Ø 3,30 - Ø 4,20
Ø 5,00 - Ø 6,80 - Ø 8,50
Ø 10,25

7 Machos de Roscar
M3 - M4 - M5 - M6
M8 - M10 - M12

TALADROS ELECTROMAGNÉTICOS

Cód. 570003017000000



Potencia
1.700
WATTS

ARRANQUE
PROGRESIVO
INTERRUPTOR DE
SEGURIDAD

**TALADRO
ELECTROMAG.** EZTEM
1700-1700AR

Voltaje-Frecuencia: 220V-50-60 Hz
Potencia: 1700 W
Capacidad de Perforado: 50 mm
Velocidad: 100-690 rpm
Adhesión Magnética: 15.600 N
Aislación: CLASE I
Peso: 13 Kg



Información
Técnica

Potencia
1.700
WATTS



AR
ACOPLE
RÁPIDO

Cód. 570003017001000



Información
Técnica

6590
Adaptador Weldom
Diám. 1.5 - 13mm

Cód. 570003018900000

**TALADRO
ELECTROMAG.** EZTEM
1890

Voltaje-Frecuencia: 220V-50-60 Hz
Potencia: 1890 W
Capacidad de Perforado: 60 mm
Velocidad: 100-440 rpm
Adhesión Magnética: 16.000 N
Aislación: CLASE I
Peso: 18,3 Kg



Información
Técnica



Potencia
1.890
WATTS

TALADRO MAGNÉTICO A BATERÍA

PROXIMAMENTE
**EZTMB
040V**



Batería de
40V 5.0Ah
+ adicional
de 2.5Ah

Capacidad de
perforado hasta diám. 55 mm

Perforado de caños tienen una
necesidad de espesor mínimo de 4 mm
y diámetro mínimo 75 mm.

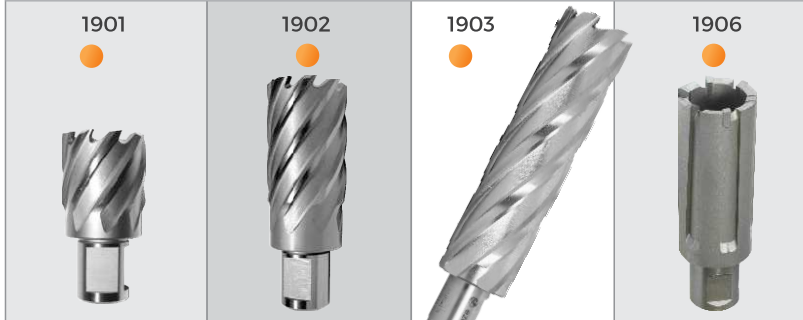


Información
Técnica

VELOCIDAD
VARIABLE
ALTA 650
DEL USILLO RPM
BAJA 350
DEL USILLO RPM

CORTADORES ANULARES

CÓDIGO EZETA



DENOMINACIÓN Y NORMA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS y APLICACIONES

HS Co5%	HS Co5%	HS Co5%	IMD
25 mm	50 mm	100 mm	50 mm
φ 12,00 a φ 50,00	φ 12,00 a φ 60,00	φ 19,00 a φ 32,00	Largo 50 φ 19,00 a φ 40,00
			Largo 75 φ 80,00 a φ 100,00

MANDRILES AUTOAJUSTABLES / ACOPLES / ADAPTADORES



DENOMINACIÓN Y ESPECIFICACIONES

VALIDUS PK	VALIDUS SUPER	ALTA PRECISIÓN	ADTKN	ADROS	ADCIL
Mandril Industrial para equipos convencionales. Rotación derecha No reversible.	Mandril Industrial para equipos convencionales. Rotación derecha. No reversible.	Mandril Industrial para CNC y centros de mecanizado	Acople cónico morse DIN 228 a cónico DIN 238 simil Jacobs	Acople cónico morse DIN 228 Vástago roscado	Acople cilíndrico a vástago cónico DIN 238 simil Jacobs

Nueva Línea de ezeta

HARLINGEN®

La línea de herramientas de metal duro HARLINGEN ofrece soluciones avanzadas con insertos de metal duro recubiertos, ideales para operaciones de torneado exterior, interior, roscado y tronzado.

Para trabajos de fresado, cuenta con herramientas de metal duro integral recubiertas e insertos de alto rendimiento.

En perforación, dispone de una amplia gama de brocas con insertos específicos diseñados para cada tipo de aplicación.

Todos los productos están desarrollados con base en las características particulares del material a trabajar, garantizando así que el usuario industrial obtenga el máximo rendimiento y las mejores prestaciones en cada proceso.



HERRAMIENTAS DE PERFORADO TORNEADO, FRESADO ACOPLS Y FIJACIONES



VER CATÁLOGO COMPLETO



www.ezeta.com



PRÓXIMOS LANZAMIENTOS

BROCA EN CRUZ DE METAL DURO SDS PLUS

Para rotomartillos encastre SDS
Aplicación en Hormigón con hierro
Los cuatro cortes reducen los desvíos



BROCA COPA T.C.T.

Para máquinas de mano

Aplicación: En aceros de difícil perforado como recipientes de inoxidable debido a los insertos de metal duro.



DISCO DE CORTE DIAMANTADOS PARA AMOLADORAS



Hormigón
Granito
Cemento



Cerámico
Azulejos
Tejas, hierro



Porcelanato
Cerámicos - Ladrillo
Corte universal

AFILADORAS

Afiladora de brocas desde 3 hasta 13mm

Afiladora de cortadores anulares hasta 52mm

Afiladora universal

Afiladora de fresas

Afiladora de machos de roscar



Visita nuestro sitio web para estar informado sobre futuros lanzamientos



PROGRAMA HERRAMIENTAS ESPECIALES

BROCAS ESPECIALES en ACEROS: HSS-M2, HSCo-M35. Acero Sinterizado de alto Cobalto. Desde diám. 2,00mm hasta 100,00mm - Longitud de Corte hasta 550mm.

BROCAS ESPECIALES en METAL DURO INTEGRAL

Sin refrigeración interna desde diám. 1,00mm hasta 25,00mm - Con refrigeración interna desde diám. 5,00 hasta 20,00mm - Longitud total hasta 300mm.

FRESAS DE PUNTA ESPECIALES en ACEROS (HSS-M2)-(HSCo-M35)-(M42)-
(Sinterizados):

Punta PLANA - Punta ESFÉRICA - de FORMA.

FRESAS DE PUNTA ESPECIALES en METAL DURO INTEGRAL:

Punta PLANA - Punta ESFÉRICA - de FORMA

ALESADORES ESPECIALES en ACEROS RÁPIDOS y METAL DURO INTEGRAL:

De canales rectos ó helicoidales

MACHOS de ROSCAR en ACERO RÁPIDO: HSS M2 Y HSCO - M35.

Desde diám. 3,00mm hasta 100mm - Canales Rectos ó Helicoidales.

BROCHAS:

Cilíndricas - Estriadas - Hexagonales y para Cuadro - Trilobulares - Para Chaveteros.



INGENIERÍA DE MECANIZADO DESDE 1904

Factores Determinantes de Nuestra Calidad:

El factor principal que define la calidad de nuestros productos es la aptitud de nuestra gente a la perfección, su capacidad, su inteligencia, sus conocimientos, el compromiso con los objetivos de la empresa y su dedicación al trabajo. En resumen: su condición humana para el trabajo mecánico.

El Centro de Formación Profesional N°407 "Ingeniero Franco Speranza", situado frente a nuestra planta industrial, asiste a la preparación técnica y selecciona jóvenes que desean insertarse en la industria. Es nuestro propósito facilitar la instrucción necesaria para que quien trabaje con nosotros sienta satisfacción y orgullo de pertenecer a la empresa. Aspiramos a contratar personas apasionadas por la metalmecánica.

Otro factor importante es la calidad de las materias primas utilizadas en nuestros procesos de fabricación. Los aceros rápidos y sinterizados cerámicos son producidos por empresas de renombre mundial con las más avanzadas tecnologías disponibles.

La excelente condición de nuestros equipos de producción, su actualización tecnológica y un riguroso mantenimiento permiten obtener resultados constantes y confiables.

Los controles en las distintas etapas de fabricación, con análisis metalográficos secuenciales y el control dimensional (unitario o estadístico) según el tipo de proceso y de producto, garantizan que la marca **Ezeta** sea absolutamente confiable en cada herramienta que llega a manos del consumidor.

Al definir a **Ezeta** como una empresa de ingeniería aplicada, subrayamos la relevancia del pensamiento técnico en las decisiones cotidianas sobre el producto y el proceso, lo que nos impulsa a la investigación y al desarrollo, a través de un activo Departamento de Ingeniería.

La exigencia y la intención de perfeccionamientos permanentes se refieren tanto a los productos de fabricación propia como a los tercerizados.



Nuestro objetivo es entregar
herramientas que excedan
las expectativas de
nuestros consumidores.

TABLA DE CORRESPONDENCIA BROCA-ROSCA

M			M			BSW				NC-UNC				NPS			
Medida y Paso	Ø	Broca	Medida y Paso	Ø	Broca	Medida y Paso	Paso mm.	Ø	Broca	Medida y Paso	Paso mm.	Ø	Broca	Medida y Paso	Paso mm.	Ø	Broca
1,7 x 0,35	1,36	1,30	2 x 0,25	1,76	1,75	1/32 x 60	0,423	1,18	1,20	Nº 3 x 48	0,529	2,01	2,00	1/8 x 27	0,940	8,92	8,9
2 x 0,40	1,62	1,60	2,6 x 0,35	2,26	2,25	3/32 x 48	0,529	1,87	1,90	Nº 4 x 40	0,635	2,24	2,25	1/4 x 18	1,411	11,54	11,50
2,3 x 0,40	1,92	1,90	3 x 0,35	2,66	2,65	1/8 x 40	0,635	2,57	2,50	Nº 5 x 40	0,635	2,57	2,50	3/8 x 18	1,411	15,02	15,00
2,5 x 0,45	2,07	2,05	4 x 0,50	3,52	3,50	5/32 x 32	0,793	3,21	3,25	Nº 6 x 32	0,793	2,74	2,75	1/2 x 14	1,814	18,61	18,50
2,60 x 0,45	2,17	2,20	5 x 0,50	4,52	4,50	3/16 x 24	1,058	3,75	3,75	Nº 8 x 32	0,793	3,41	3,50	3/4 x 14	1,814	23,96	24,00
3 x 0,50	2,52	2,50	6 x 0,50	5,52	5,50	7/32 x 24	1,058	4,54	4,50	Nº 10 x 24	1,058	3,81	3,75	1" x 11 1/2	2,208	30,05	30,00
3,5 x 0,60	2,92	3,00	6 x 0,75	5,28	5,25	1/4 x 20	1,270	5,13	5,25	Nº 12 x 24	1,058	4,47	4,50	1 1/4 x 11	1/22,208	38,81	39,00
4 x 0,70	3,33	3,25	7 x 0,75	6,28	6,25	5/16 x 18	1,411	6,58	6,50	1/4 x 20	1,27	5,13	5,10	1 1/2 x 11	1/22,208	44,87	45,00
4,5 x 0,75	3,78	3,75	8 x 0,75	7,28	7,25	3/8 x 16	1,587	8,00	8,00	5/16 x 18	1,411	6,58	6,50	2" x 11 1/2	2,208	56,91	57,00
5 x 0,80	4,23	4,25	8 x 1,00	7,04	7,00	7/16 x 14	1,814	9,37	9,50	3/8 x 16	1,587	8,00	8,00	BSPT (sin escariador)			
6 x 1,00	5,04	5,25	9 x 1,00	8,04	8,00	1/2 x 12	2,116	10,67	10,50	7/16 x 14	1,814	9,37	9,50	Medida y Paso	Paso mm.	Ø	Broca
7 x 1,00	6,04	6,00	10 x 1,00	9,04	9,00	9/16 x 12	2,116	12,26	12,00	1/2 x 13	1,953	10,82	10,75	1/8 x 28	0,907	8,45	8,40
8 x 1,25	6,80	6,75	10 x 1,25	8,80	8,75	5/8 x 11	2,309	13,66	13,50	3/4 x 10	2,54	16,61	16,50	1/4 x 19	1,337	11,27	11,00
9 x 1,25	7,80	7,75	11 x 1,00	10,04	10,00	11/16 x 11	2,309	15,25	15,00	7/8 x 9	2,822	19,52	19,50	3/8 x 19	1,337	14,77	14,50
10 x 1,50	8,56	8,50	12 x 1,00	11,04	11,00	3/4 x 10	2,540	16,61	16,50	1 x 8	3,175	22,35	22,50	1/2 x 14	1,814	18,20	18,50
11 x 1,50	9,56	9,50	12 x 1,25	10,80	10,75	7/8 x 9	2,822	19,52	19,50	1 1/8 x 7	3,628	25,09	25,00	5/8 x 14	1,814	20,16	20,00
12 x 1,75	10,32	10,50	12 x 1,50	10,56	10,50	1 x 8	3,175	22,35	22,50	1 1/4 x 7	3,628	28,27	28,00	3/4 x 14	1,814	23,68	23,50
14 x 2,00	12,08	12,00	14 x 1,00	13,04	13,00	1 1/8 x 7	3,628	28,27	28,00	1 3/8 x 6	4,233	30,86	30,75	7/8 x 14	1,814	27,48	27,50
16 x 2,00	14,08	14,00	14 x 1,25	12,80	12,75	1 3/8 x 6	4,233	30,86	31,00	1 1/2 x 6	4,233	34,04	34,00	1" x 11	2,309	30,00	30,00
18 x 2,50	15,60	15,50	14 x 1,50	12,56	12,50									1 1/8 x 11	2,309	34,74	34,50
20 x 2,50	17,60	17,50	16 x 1,00	15,04	15,00	1 1/2 x 6	4,233	34,04	34	NF - UNF				1 1/4 x 11	2,309	38,75	38,50
22 x 2,50	19,60	19,50	16 x 1,50	14,56	14,50	1 3/4 x 5	5,080	39,57	39,5	Medida y Paso	Paso mm.	Ø	Broca	1 3/8 x 11	2,309	41,06	41,00
24 x 3,00	21,12	21,00	18 x 1,00	17,04	17,00	2 x 4 1/2	5,644	45,38	45,5	Nº 3 x 56	0,453	2,08	2,1	1 1/2 x 11	2,309	44,54	44,51
27 x 3,00	24,12	24,00	18 x 1,50	16,56	16,50	BSF				Nº 4 x 48	0,529	2,34	2,3	1 3/4 x 11	2,309	50,49	50,50
30 x 3,50	26,64	26,50	18 x 2,00	16,08	16,00	Medida y Paso	Paso mm.	Ø	Broca	Nº 5 x 44	0,577	2,62	2,75	2" x 11	2,309	56,35	56,00
33 x 3,50	29,64	29,50	20 x 1,00	19,04	19,00	3/16 x 32	0,793	4,00	4,00	Nº 6 x 40	0,635	2,9	2,9	NPT (sin escariador)			
36 x 4,00	32,16	32,00	20 x 1,50	18,56	18,50	7/32 x 28	0,907	4,68	4,75	Nº 8 x 36	0,705	3,49	3,5	Medida y Paso	Paso mm.	Ø	Broca
39 x 4,00	35,16	35,00	20 x 2,00	18,08	18,00	1/4 x 26	0,976	5,41	5,50	Nº 10 x 32	0,793	4,06	4	1/8 x 27	0,940	8,61	8,60
42 x 4,50	37,68	37,50	22 x 1,50	20,56	20,50	5/16 x 22	1,154	6,83	6,75	Nº 12 x 28	0,907	5,62	4,5	1/4 x 18	1,411	11,08	11,00
45 x 4,50	40,68	40,50	22 x 2,00	20,08	20,00	3/8 x 20	1,270	8,31	8,25	1/4 x 28	0,907	5,48	5,5	3/8 x 18	1,411	14,56	14,50
48 x 5,00	43,20	43,00	24 x 1,50	22,56	22,50	7/16 x 18	1,411	9,76	9,75	5/16 x 24	1,058	6,92	7	1/2 x 14	1,814	18,02	18,00
52 x 5,00	47,20	47,00	24 x 2,00	22,08	22,00	1/2 x 16	1,587	11,18	11,00	7/16 x 20	1,270	9,89	10	3/4 x 14	1,814	23,37	23,50
			27 x 1,50	25,56	25,50	9/16 x 16	1,587	12,76	12,50	1/2 x 20	1,270	11,48	11,5	1" x 11 1/2	2,208	29,34	29,00
			27 x 2,00	25,08	25,00	5/8 x 14	1,814	14,13	14,00	9/16 x 18	1,411	12,93	13	1 1/4 x 11 1/2	2,208	38,09	38,00
			30 x 1,50	28,56	28,50	11/16 x 14	1,814	15,72	15,50	5/8 x 18	1,411	14,51	14,5	1 1/2 x 11	1/22,208	44,16	44,00
			30 x 2,00	28,08	28,00	3/4 x 12	2,116	17,02	17,00	3/4 x 16	1,587	17,53	17,5	2" x 11 1/2	2,208	56,20	56,00
						7/8 x 11	2,309	20,01	20,00	7/8 x 14	1,814	20,48	20,5	BSPT (con escariador)			
										1 x 12	2,116	23,37	23,5	Medida y Paso	Paso mm.	d2	d3
										1 1/8 x 12	2,116	26,54	26,5	1/8 x 28	0,907	8	8,61
										1 1/4 x 12	2,116	29,72	29,5	1/4 x 19	1,337	10,8	11,5
										1 3/8 x 12	2,116	32,89	33	3/8 x 19	1,337	14,25	15,01
										1 1/2 x 12	2,116	36,07	36	1/2 x 14	1,814	17,75	18,7
						BSC				PG				5/8 x 14	1,814	19,62	20,65
						Medida y Paso	Paso mm.	Ø	Broca	Medida y Paso	Paso mm.	Ø	Broca	3/4 x 14	1,814	23	24,19
						1/2 x 18	1,411	11,35	11,50	Pg 7	1,270	11,43	11,40	7/8 x 14	1,814	26,55	27,95
						5/8 x 18	1,411	14,52	14,50	Pg 9	1,410	14,01	14,00	1" x 11	2,309	29	30,3
						3/4 x 16	1,587	17,53	17,50	Pg 11	1,410	17,41	13,30	1 1/8 x 11	2,309	33,62	35,02
						7/8 x 16	1,587	20,7	21,00	Pg 13,5	1,410	19,21	19,00	1 1/4 x 11	2,309	37,5	39,03
						1 x 16	1,587	23,88	24,00	Pg 16	1,410	21,31	21,25	1 1/2 x 11	2,309	43,5	44,93
						1 1/4 x 16	1,587	30,23	30,00	Pg 21	1,588	27,03	26,08	1 3/4 x 11	2,309	49,72	50,87
						1 1/2 x 14	1,814	36,36	36,50	Pg 29	1,588	35,73	35,50	2" x 11	2,309	55	56,74
						2 x 14	1,814	49,06	49,00	Pg 36	1,588	45,73	45,50	2 1/2 x 11	2,309	70	72,31
						BG				Pg 42	1,588	52,73	52,50	3" x 11	2,309	83,52	85,05
						Medida y Paso	Paso mm.	Ø	Broca	Pg 48	1,588	58,03	58,00	NPT (sin escariador)			
						5/8 x 26	0,976	7,7		Medida y Paso	Paso mm.	Ø	Broca	Medida y Paso	Paso mm.	d2	d3
						3/8 x 26	0,976	8,59	8,5	1/8 x 28	0,907	8,68	8,75	1/16 x 27	0,940	6,00	6,39
						7/16 x 26	0,976	10,18	10	1/4 x 19	1,337	11,62	11,75	1/8 x 27	0,940	8,30	8,74
						1/2 x 26	0,976	11,76	11,75	3/8 x 19	1,337	15,12	15,00	1/4 x 18	1,411	10,70	11,36
						9/16 x 26	0,976	13,35	13,5	1/2 x 14	1,814	18,87	19,00	3/8 x 18	1,411	14,20	14,80
						5/8 x 26	0,976	14,93	15	5/8 x 14	1,814	20,82	21,00	1/2 x 14	1,814	17,40	18,32
						3/4 x 26	0,976	18,11	18	3/4 x 14	1,814	24,35	24,50	3/4 x 14	1,814	22,50	23,67
						7/8 x 26	0,976	21,29	21,5	7/8 x 14	1,814	28,11	28,00	1" x 11 1/2	2,208	28,50	29,69
						1 x 26	0,976	24,46	24,5	1" x 11	2,309	30,59	30,50	1 1/4 x 11	1/22,208	37,00	38,45
										1 1/8 x 11	2,309	35,24	35,50	1 1/2 x 11	1/22,208	43,50	44,52
										1 1/4 x 11	2,309	39,25	39,50	2" x 11 1/2	2,208	55,50	56,56
										1 3/8 x 11	2,309	41,66	41,50	2 1/2 x 8	3,175	66,00	67,62
										1 1/2 x 11	2,309	54,15	45,00	3" x 8	3,175	82,00	83,53
										1 3/4 x 11	2,309	51,09	51,00				
										2" x 11	2,309	56,96	57,00				

Diagram illustrating the transition from a standard thread to a BSPT thread. The diagram shows a standard thread profile on the left and a tapered BSPT profile on the right. The major diameter is labeled d_3 , and the start of the tapered section is labeled d_2 .



70

**AÑOS DE
INDUSTRIA
ARGENTINA**

ezeta

EZETA FICISA

Pitágoras 660
B1812CCB | Ezeiza | Buenos Aires
Tel +54 11 7700-0011
0-810-333-0294
ventas@ezeta.com



ezetaarg



ezetaarg



ezetaAr



ezetaficisa



ezetaficisa

www.ezeta.com